



eduresourceza.com



NASIONALE SENIOR SERTIFIKAAT-EKSAMEN

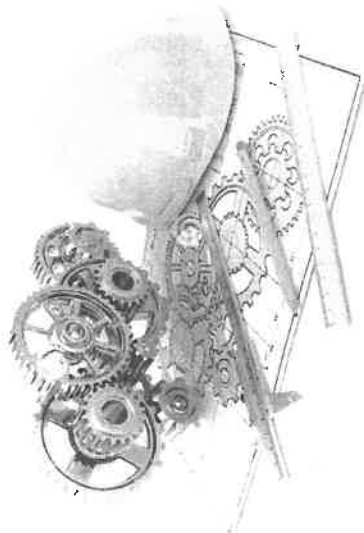
2020

INGENIEURSGRAFIKA EN -ONTWERP

VRAESTEL 2

PUNTE: 200

TYD: 3 UUR



SLEGS VIR AMPTELIKE GEBRUIK					
VRAAG	AFDELING	PUNT	MODEREER	MAKS	KODE
1	MEGANIES-ANALITIES			20	
2	LOKUSSE NOK			40	
3	ISOMETRIESE TEKENING			40	
4	MEGANIESE SAMESTELLING			100	
	TOTAAL			200	

LEES ASSEMBLIEF DIE VOLGENDE INSTRUKSIES NOUKEURIG DEUR

- Die vraestel bestaan uit 6 bladsye wat die voorblad en 4 vrae insluit.
- Beantwoord **AL** die vrae.
- Alle tekeninge is in **derdehoekse ortografiese projeksie**, tensy anders vermeld.
- Al die tekeninge moet volgens skaal 1:1 geteken word, tensy anders vermeld.
- Al die antwoorde moet in numeriese volgorde vasgekram en ingehandig word, ongeag of die vrae beantwoord is of nie.
- Alle **konstruksiewerk** moet getoon word, selfs al is 'n **sjabloon/stensil** gebruik.
- Skryf jou **eksamennummer** netjies op elke tekenvel.
- Gebruik **alleenlik** die **antwoordblaaie** wat voorsien is.
- Alle antwoorde moet **netjies** en **akkuraat** geteken word. Punte sal afgetrek word vir slordige en onakkurate werk.
- Alle afmetings of detail wat ontbreek, moet in **proporsie** met die res van die tekening aanvaar word.
- Sjablone** en **sakrekenaars** mag gebruik word.
- Alle tekeninge moet aan die SANS 10111-1 voldoen.
- Om tyd te bespaar, moet **onderdele** met baie **detail** volgens **konvensie** geteken word.

EKSAMENNUMMER

CAD INGENIEURSWERKE

"BOU 'N NUWE SUID-AFRIKA"

PARKSTRAAT 123
POLOKWANE
0699
TEL: 015 555123
SEL: 061 555123
www.cad-engin.co.za
info@cad-engin.co.za

TITLE: VEERBELASTE
DRUKKLEP

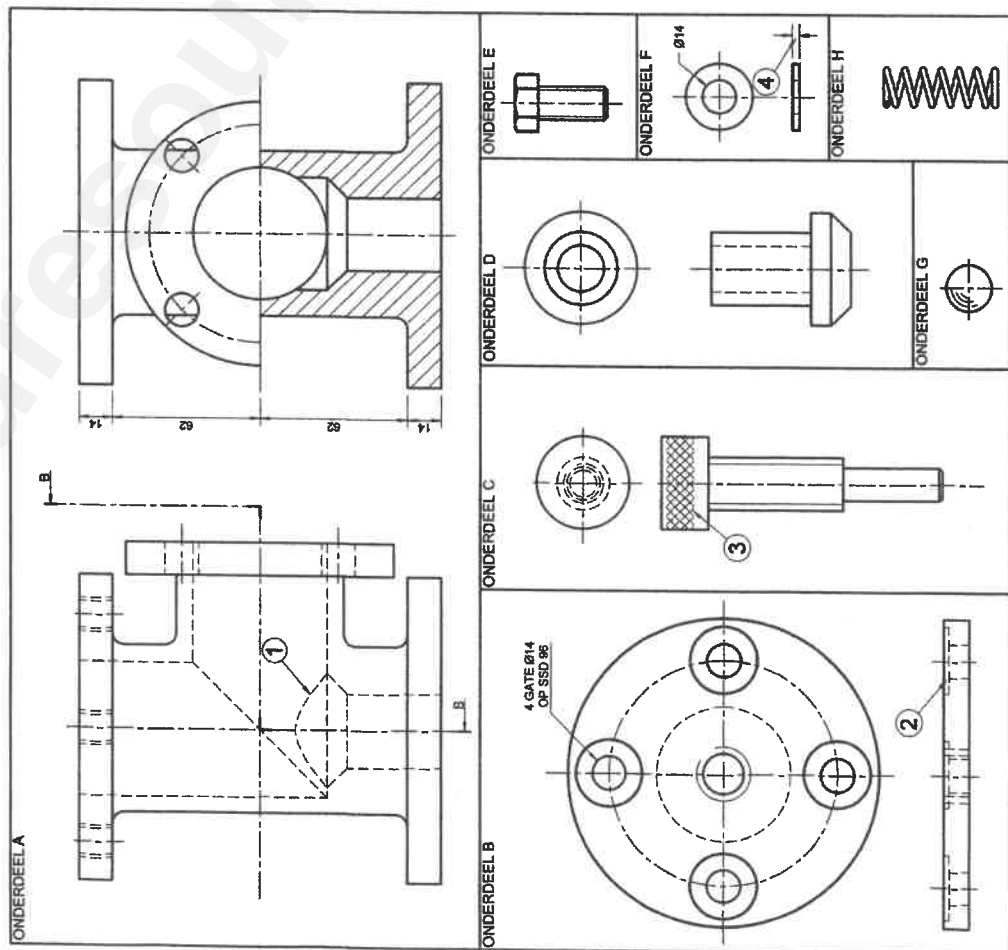
SCALE: 1:2

GETEKEN DEUR: ADRIAN SMITH
BEKONTROLEER DEUR: JOHN ZWANE
2 APRIL 2020
DATUM: 2 APRIL 2020
SETTEKEN: RJ BUNJUNG

ALLE ONGESPECIFIEERDE RADIUSSE IS R5.
TOLERANSIE OP ALLE AFMETINGS IS: ±0.25

ONDERDELELYS

NO	ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL
A	KLEPHUIS	1	KOOLSTOFSTAAL
B	KLEPDEKSEL	1	KOOLSTOFSTAAL
C	SPANNING-STELLER	1	TREKVASTE STAAL
D	KLEP	1	KOOLSTOFSTAAL
E	M14 BOUT	4	TREKVASTE STAAL
F	WASSER	4	SAGTE STAAL
G	SFEER	1	VLEKVRYE STAAL
H	DRUKVEER	1	VLEKVRYE STAAL



Downloaded from eduresourceza.com

VRAAG 1
MEGANIES-
ANALITIES

BESTUDEER DIE AANGRENSENDE TEKENING EN BEANTWOORD DIE VOLGENDE VRAE:

- 1.1 Wat is die toleransie op alle afmetings? (1)
- 1.2 Watter materiaal is vir die sfeer gebruik? (1)
- 1.3 Watter tipe snit word in Onderdeel A getoon? (1)
- 1.4 Wat is die totale hoogte van Onderdeel A? (1)
- 1.5 Wat word kenmerk 1 in Onderdeel A genoem? (1)
- 1.6 Wat is die radiusse van die binnerondings in Onderdeel A? (1)
- 1.7 Waarvoor staan die afkorting "SSD"? (1)
- 1.8 Wat word kenmerk 2 in Onderdeel B genoem? (1)
- 1.9 Wat word kenmerk 3 in Onderdeel C genoem? (2)
- 1.10 Bereken die presiese afmeting by 4 op Onderdeel F. (1)
- 1.11 Wat is die draaiing van die hellese veer in Onderdeel H? (1)
- 1.12 Watter leiingstelsel word gebruik om die masjineringsimbool aan te toon? (1)
- 1.13 Watter produksiemetode word gebruik om die masjineringsimbool aan te toon? (1)
- 1.14 Watter groefdiepte word gebruik om die masjineringsimbool aan te toon? (1)
- 1.15 Watter sweisproses word gebruik om die sweissimbool aan te toon? (1)
- 1.16 Watter sweistipes word gebruik om die sweissimbool aan te toon? (2)

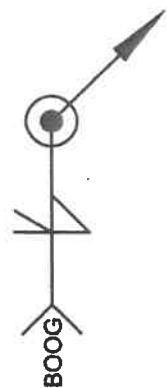
MASJINERINGSIMBOOL

PLATERING

N12
0.15

SWEISSIMBOOL

BOOG



1.17 Teken die simbool vir denderhoeke ortografiese projeksie in netjiese vryhand in die spasie hieronder. (2)

PROJEKSIESIMBOOL

20 PUNTE

EKSAMENNOMMER

ANTWOORDBLAD 1

Downloaded from eduresourceza.com

VRAAG 2

LOKUSSE

NOK

Die volgende word op die aangrensende tekening gegee:

- die onvolledige **verplasinggrafiek** van 'n **wigvormige volger**, in posisie.
- die vertikale en horisontale senterlyne van die nokas.
- die detail van die as en volger in die beginposisie.

Die nok dra die volgende beweging aan die volger oor:

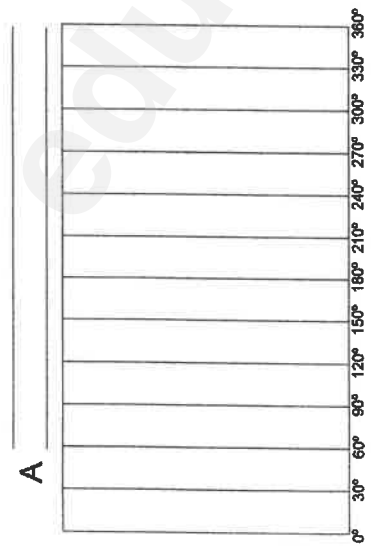
- 0° – 60° die volger **val** 20 mm met **eenvormige beweging**.
- 60° – 105° die volger is in **rus**.
- 105° – 195° die volger **val** 34 mm met **eenvoudige harmoniese beweging**.
- 195° – 240° die volger is in **rus**.
- 240° – 360° die volger keer terug na sy oorspronklike posisie met **eenvormige versnelling en vertraging**.

Die nokprofiel het die volgende spesifikasies:

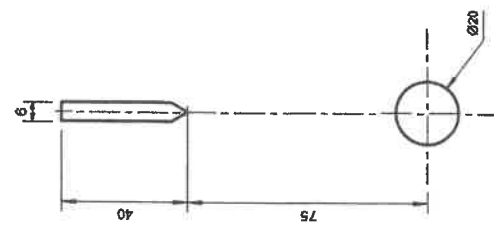
- Die draaiing is **antikloksgewys**.

Doen nou die volgende:

- 2.1 Teken die volledige verplasinggrafiek.
- 2.2 Teken die nokas met arsering.
- 2.3 Teken die wigvormige volger volgens die gegewe afmetings.
- 2.4 Teken die draaiing.
- 2.5 Teken en benoem al die verdelings op die nokprofiel.
- 2.6 Teken die nokprofiel van die verplasinggrafiek af.
- 2.7 Skryf die vereiste **benaming** vir die verplasinggrafiek in hoofletters by A.
- 2.8 Toon alle konstruksies.



SKAAL: 8 mm = 30°



ASSESSERINGSKRITERIA

- Grafiek en Benoeming 15
- Stippunte 16
- Lokus en Konstruksie 4
- Nokas en Arsering 2
- Rigting en Verdelings 2
- Volger 1

GRFK	15	
STIP	16	
LOK	4	
AS	2	
RIG	2	
VOL	1	

40 PUNTE

EKSAMENNOMMER

ANTWOORDBLAD 2

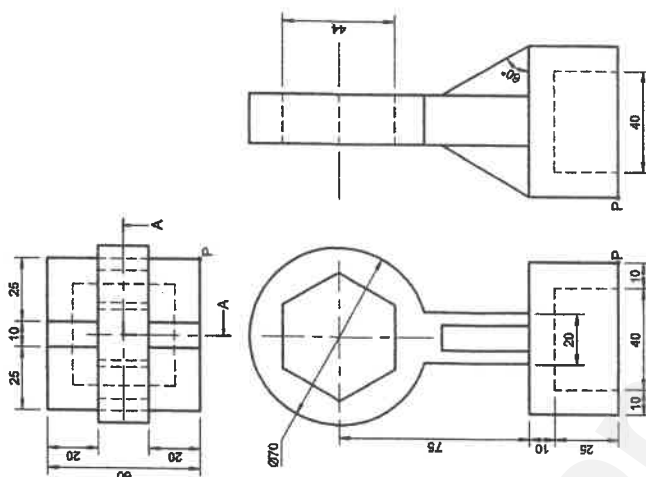
KONSTRUKSIE-AREA

VRAAG 3

SOMETRIESE TEKENING

Die figuur hieronder toon die vooraansig, bo-aansig en regteraansig van 'n *swaardlensgietstuk*. Die *gietstuk* word deur *snyvlak A-A* gesny.

- 3.3.1 Teken 'n netjiese halfdeursnee isometriese tekening van die gietstuk op *snijvlak A-A*.
- 3.3.2 Teken die hulpaansigte van die sêskant en hoek in die konstruksie-*area*.
- 3.3.3 Moet *niet* enige senterlyne teken *niet*.
- 3.3.4 Maak punt *P* die beginpunt op jou tekening.



ASSESSERINGSKRITERIA

- Konstruksies 2
- Isometriese punte 46/2 23
- Isometriese sirkels 8
- Arsering / Nie-arsering 7

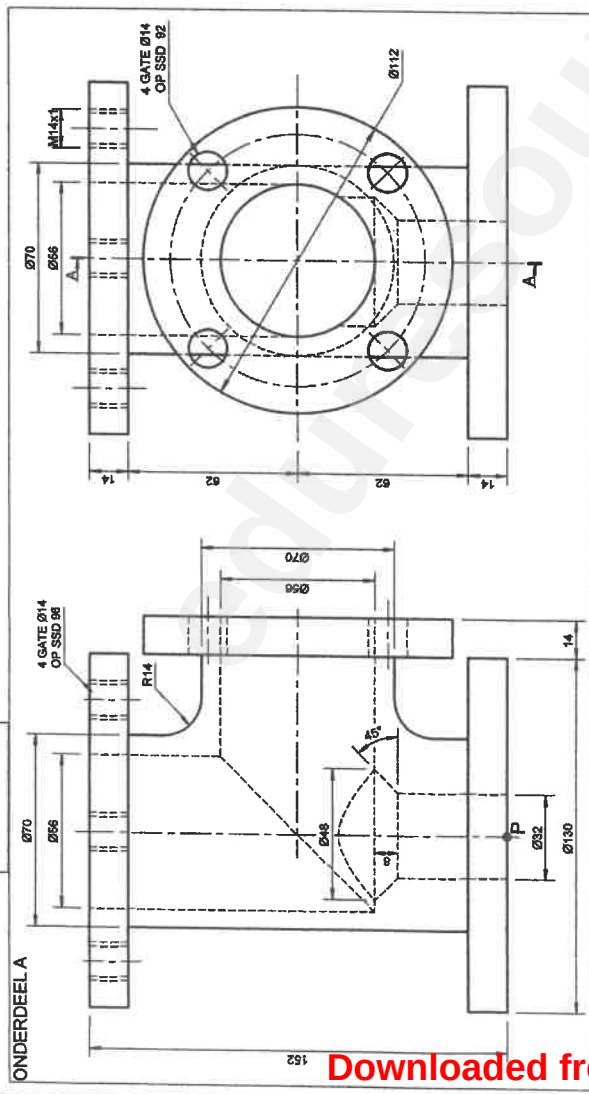
KON 2	ISOM 46/2	SIRK 8	ARS 7
----------	--------------	-----------	----------

40 PUNTE

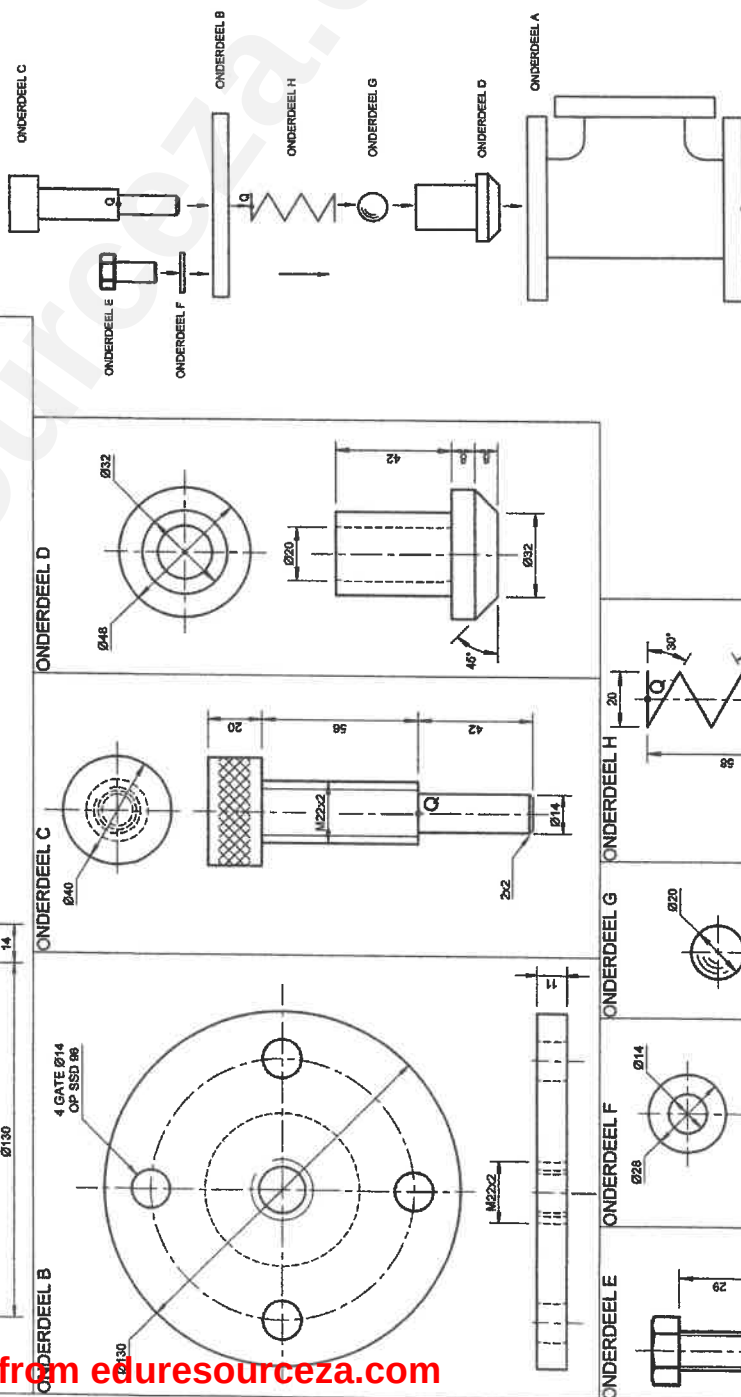
EKSAMENNUMMER

[illegible]**ANTWOORDBLAD 3**

FIGUR 1



UITSKUIFVOORAANSIG



100 PUNTE

EKSAMENNOMMER

ONDERDELELYS			
NO	ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL
A	KLEPHUIS	1	KOOLSTOFSTAAL
B	KLEPDEKSEL	1	KOOLSTOFSTAAL
C	SPANNING-STELLER	1	TREKVASTE STAAL
D	KLEP	1	KOOLSTOFSTAAL
E	M14 BOUT	4	TREKVASTE STAAL
F	WASSER	4	SAGTE STAAL
G	SFEER	1	VLEKRYVE STAAL
H	DRUKVEER	1	VLEKRYVE STAAL

Figuur 1 toon die verskillende onderdele (nie volgens skaal) van 'n **VEERBELASTE DRUKKLEP** wat saamgestel moet word.

Die *uitsluitvooraanslg* van hoe die onderdele saamgestel moet word, word ook getoon.

Voltooi die volgende op Antwoordblad 4 volgens 'n skaal van 1:1.

Gebruik die gegewe senterlyne en punt P op die klephuis (Onderdeel A) as 'n verwysing om jou tekenuitleg te beplan.

4.1 Teken 'n **volsnitvooraansig** van die saamgestelde onderdeel volgens snyvlak A-A. Teken slegs een bout (Onderdeel E) en een wasser (Onderdeel F) op die linkerkant van die vooraansig.

1.2 Teken 'n *butlergetreansig* van die saamgestelde onderdele op die gegewe senterlyn. Moet *nle* die spanning-steler (Onderdeel C), die drukveer (Onderdeel H) of die sfeer (Onderdeel G) in hierdie aansig teken *nle*.

1.3 Neem kennis van die volgende:

1.3.1 Toon drie vlakke van die M14-sesantboustrop op die voorgaansig.

3.2 Toon die **versteekte detail** van slegs die klep (Onderdeel D) op die **regteraaansig** aan.

3.3 Tekens die senterfynne alleenlik op die vooraansig.

3.4 Tekens die *snyvlak* en die *SSD*-senterlyn op die *regter aansig*.

3.5 Voeg drie funksionele *maatskrywings* op die regter aansig by.

3.6 Skryf die *titel* en *skaaf* in drukskrif in die ruimte wat voorsien word.

3.7 Benoem die saamgestelde vooraansig.

3.8 Pas punt Q van die spanning-steller (Onderdeel C) op punt Q van die drukveer (Onderdeel H), wanneer die onderdeel saamgesteld word.

ASSESSERINGSKRITERIA

VOORAANSIG

A	KLEPHUIS	26/2	13
B	KLEPDEKSEL	6/2	3
C	STELLER	10/2	5
D	KLEP	12/2	6
E	M14 BOUT		9
F	WASSER		2
G	SFEER		1
H	VEER		5
K	KROEFDRAAD	6/2	3
TOTAAL			47

REGTERAANSIG

A	KLEPHUIS	18/2	8
B	KLEPDEKSEL 4/2		2
D	KLEP		4
E	M4 BOUT		3
F	WASSER		1
	VERSTEKTE DETAIL		8
	SSD SENTERLYN		1
	TOTAAL		27

ADDITIONEEL

KORREK SAAMGE	3
ARSERING	14/2
NIE-ARSERING	2
BENTERLYNE	4
MAATSKRYWING	3
NYNYLAK	6/2
TITELSKAALUBEN	4
TOTAAL	26
TOTAAL	100

TITLE:

SKAAL:

EKSAMENNUMMER**ANTWOORDBLAD 4**